



Bateria litowo-żelazowo-fosforanowa (LiFePO_4) charakteryzuje się wyjątkową trwałością, cyklicznością i szybkością ładowania. Bateria litowo-jonowa w porównaniu z bateriami kwasowo-ołowiowymi charakteryzuje się większą żywotnością oraz dużo większą gęstością energii.

Baterie wykonane w technologii litowo-żelazowo-fosforanowej są najbezpieczniejsze spośród baterii litowo-jonowych.

OGÓLNY OPIS

Narada NPFC to typoszereg akumulatorów 48V LiFePO_4 (Lithium Iron Phosphate), dla szerokiej gamy zastosowań, takich jak stacje bazowe telekomunikacji, UPS, system energii odnawialnej itp. z zaawansowaną żywotnością, standardowym rozmiarem, niewielką wagą i odpornością na czynniki środowiskowe.

Baterie zabudowane są w metalowej obudowie przeznaczonej do instalacji w szafach lub stojakach 19".

SYSTEM ZARZĄDZANIA BATERIĄ (BMS)

Standardowy system BMS służy do monitorowania napięcia, prądu, temperatury ogniw i modułu, podejmowania zabezpieczeń przed nadmiernym ładowaniem, nadmiernym rozładowywaniem, zbyt dużym prądem, nadmierną temperaturą, zbyt niską temperaturą i zwarciami itp. oraz zapewnia zrównoważenie ogniw i ograniczenie prądu podczas procesu ładowania, aby zapewnić niezawodne bezpieczeństwo i doskonałą wydajność. Narada dostarcza dostosowane oprogramowanie komputerowe do komunikacji BMS przez RS485, aby ustawić parametry lub odczytać dane monitorowania.

ZASTOSOWANIE

- W większości zastosowań wykorzystujących akumulatory kwasowo-ołowiowe, żelowe lub AGM
- Telekomunikacja i teletransmisja
- Systemy magazynowania energii
- Systemy informatyczne
- Automatyka
- UPS-y.

NAJWAŻNIEJSZE CECHY

- ✓ najbezpieczniejsza technologia litowo-jonowa
- ✓ duża gęstość energii
- ✓ wbudowany System Zarządzania Baterią (BMS)
- ✓ wysoka cykliczność
- ✓ możliwość pracy w wysokiej temperaturze
- ✓ bardzo małe samorozładowanie
- ✓ łatwość instalacji
- ✓ kompaktowa konstrukcja przystosowana do montażu w szafach (stojakach) 19"
- ✓ duża wytrzymałość mechaniczna



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Specyfikacja baterii		15S
Napięcie znamionowe	VDC	48
Pojemność znamionowa	Ah	200 (0.2C to 40.5V @25°C)
Prąd rozładowania (maks.)	A	100
Napięcie końcowe rozładowania	V	40,5
Prąd ładowania (zalecany)	A	40
Prąd ładowania (maks.)	A	100
Napięcie ładowania	V	54.0±0.5
Wymiary (wys. × szer. × głęb.)	mm	222 × 442.5 × 480
Waga	kg	ok 76±1

Środowisko pracy	
Zakres temperatur	°C
	-20 ÷ +60 (Ładowanie)
	0 ÷ +60 (rozładowanie)
	0 ÷ +60 (magazynowanie)
Zalecenie dotyczące temperatury	°C
	+15 ÷ +35 (Ładowanie)
	+15 ÷ +35 (Rozładowanie)
	+15 ÷ +30 (Przechowywanie)
Wilgotność	%
	5 ÷ 95

Układ panela przedniego	
Wskaźniki stanu	SOC / ALM / RUN
Porty komunikacyjne	RS232 / RS485*2
Komunikacja równoległa	Maksymalnie 8 modułów
Klucz resetowania	Dostępne
Rozmiar terminala	M8 (rozmiar śruby)
Ekran LCD	Opcjonalnie
Zabezpieczenie	Dostępne
Styk przekaźnika	Opcjonalnie

CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA PRĄDEM STAŁYM DLA JEDNEGO MODUŁU (25°C, 77°F)

Prąd [A]	0.1C	0.2C	0.33C	0.5C
Napięcie końcowe / czas [h]				
46.5V	9.73	4.85	2.93	1.88
45.0V	9.92	4.96	3.00	1.96
43.5V	10.05	5.03	3.05	2.00
42.0V	10.13	5.07	3.08	2.01
40.5V	10.18	5.10	3.09	2.03

CHARAKTERYSTYKA ROZŁADOWANIA STAŁĄ MOCĄ DLA JEDNEGO MODUŁU (25°C, 77°F)

Moc [W]	480W	960W	1580W	2300W	3800W	4400W
Napięcie końcowe / czas [h]						
46.5V	18.93	9.39	5.60	3.70	2.00	1.64
45.0V	19.27	9.58	5.78	3.91	2.25	1.89
43.5V	19.48	9.69	5.86	3.95	2.30	1.94
42.0V	19.62	9.77	5.90	4.00	2.33	1.95
40.5V	19.70	9.82	5.94	4.02	2.34	1.97